



Anfrage über Vollhartmetall - Bohrer

Absender:

Firma:	
Name:	
Strasse :	
Postfach:	
Plz-Ort:	
Telefon:	
Telefax:	
E-Mail:	

Zur Bearbeitung Ihrer Anfrage benötigen wir eine technische Zeichnung Ihres Werkzeuges und/oder vollständige Angaben auf diesem Datenblatt mit möglichst genauen und korrekten Angaben zu den folgenden Parametern.

Lassen Sie uns bitte dieses Datenblatt zusammen mit der technischen Zeichnung unter 07574/404-80 per Telefax zukommen.

Wir unterbreiten Ihnen gerne ein entsprechendes Angebot.

Vielen Dank

Ihr Blickle Team  
Zerspanungswerkzeuge

---

Stückzahl: \_\_\_\_\_ Wunschtermin [KW]: \_\_\_\_\_

Zu bearbeitendes Material: \_\_\_\_\_

Bohrtiefe [mm]: \_\_\_\_\_

Maschinentyp: \_\_\_\_\_

Antriebesleistung [kW]: \_\_\_\_\_

Drehzahl (V): \_\_\_\_\_ Vorschub: \_\_\_\_\_

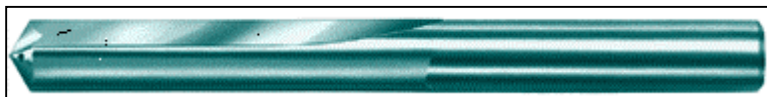
Kühlmittel:  Öl  Emulsion Druck: \_\_\_\_\_

IKZ:  Ja  Nein

Beschichtung:  ohne  TiN  TiCN  TiAlN  \_\_\_\_\_

Schaftausführung:  DIN 6535 HA  DIN 6535 HB  DIN 6535 HE  
 sonstige : \_\_\_\_\_

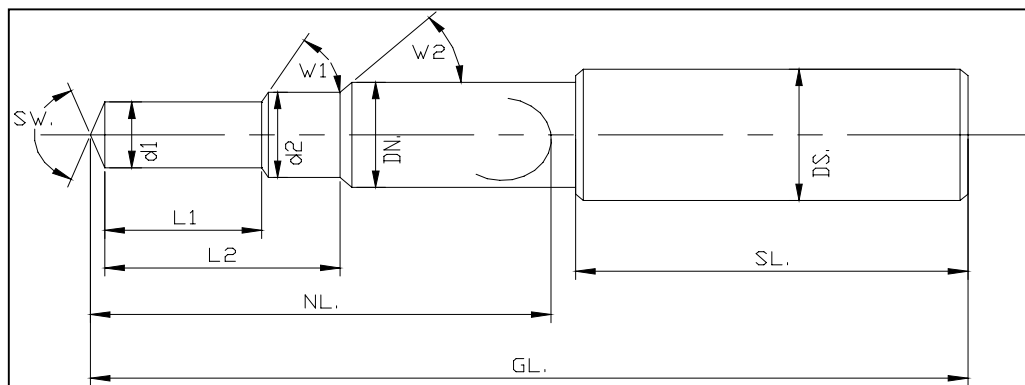
COMPACT „G“



COMPACT „S“ + „U“



COMPACT „D“



Ausführung:  Compact „G“     Compact „S“     Compact „U“  
 Compact „D“     Nach Wahl des Herstellers

Gesamtlänge [GL]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Nenndurchmesser [DN]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Nutlänge [NL]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Spitzenwinkel [SW]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Schaftdurchmesser [DS]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Schaftlänge [SL]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Stufendurchmesser [d1]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Stufenlänge [L1]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Stufenwinkel [W1]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Stufendurchmesser [d2]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Stufenlänge [L2]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

Stufenwinkel [W2]: \_\_\_\_\_ mm; Toleranz : \_\_\_\_\_

(Stempel)

(Name)

(Unterschrift)

(Anlagen)